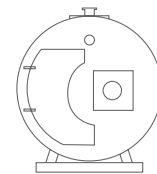


Комплекс термической водоподготовки (деаэрации)

Деревенское молочко



Паровой котел высокого давления Vitomax 200-HS

Месторасположение: г. Томск

Назначение котельной: производственная.

Проектное решение:

Ввод в эксплуатацию: 2014 год.

Комплектная поставка: комплекс термической водоподготовки (деаэрации), релейные шкафы управления.

Технические параметры:

Топливо	Основное — природный газ Резервное — дизельное топливо	
Паровые котлы		
Модель	Vitomax 200-HS M73A Eco100	
Паропроизводительность	2 x 3,2	т/ч
МДИ давление	8	бар

Список референтных объектов

Название проекта	Место установки	Назначение	Год	Вид топлива	Паровые		
					Модель	[т/ч]	[бар]
Генерация-Транснефть КДВ	Ханты-Мансийский АО, г. Сургут	Производственная	2014	Основное – природный газ	Vitomax 200-HS M75A с Eco100	5,31	8
Биотехнологический комплекс Фармстандарт	Тюменская обл., г. Нижний Тагил	Производственная	2014	Основное – природный газ	Vitomax 200-HS M75A с Eco100	5,31	16
Дмитрова Гора	г. Калуга	Производственная	2015	Основное – природный газ Резервное – дизельное топливо	Vitomax 200-HS M75A с Eco100	4 x 25,47	16
Яшкино	г. Томск	Производственная	2014	Основное – природный газ Резервное – дизельное топливо	Vitomax 200-HS M73A с Eco100	2 x 3,2	6
Эвалар	Тверская обл., п. Дмитрова Гора	Производственная	2014	Основное – природный газ Резервное – дизельное топливо	Vitomax 200-HS M73A с Eco100	2 x 1,3	13
Герофарм	Кемеровская область, г. Яшкино	Производственная	2015	Основное – природный газ Резервное – дизельное топливо	Vitomax 200-HS M73A с Eco100	4 x 4	13
Астра Зенка	г. Барнаул	Производственная	2015	Основное – природный газ Резервное – дизельное топливо	Vitomax 200-HS M75A с Eco100	4	10
	г. Санкт-Петербург	Производственная	2015	Основное – природный газ Резервное – дизельное топливо	Vitomax 200-HS M73A с Eco100	2 x 4	8
	г. Калуга	Производственная	2015	Основное – природный газ Резервное – дизельное топливо	Vitomax 200-HS M75A с Eco200	2 x 7,6	8